



# Ausschreibungstext System DW - SILVER

## 1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

Bauaufsichtlich zugelassenes, doppelwandiges, rußbrandbeständiges und feuchteunempfindliches Abgassystem aus Edelstahl, Fabrikat Jeremias DW-SILVER. Abgassystem aus industriell gefertigten, doppelwandigen Edelstahlsystemelementen.

Standardanwendung als Außenwandschornstein, auch für den Einbau im Gebäude geeignet, sofern die Brandschutzvorschriften eingehalten werden.

Die Produktion wird durch ein unabhängiges Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleichbleibender Güte gesichert.

Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl (medienführendes Innenrohr) der Werkstoffnummer 1.4539, Materialstärke 0,6 mm - 1,00 mm. Die Außenschale besteht aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4301. Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert.

Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Elemente durch Steckmuffen (60 mm), mit außenliegenden Klemmbändern gegen Verschieben und Verrutschen.

Die zwischen Innen- und Außenschale liegende mineralische Spezialwärmedämmung (Dämmdicke 32 mm) ist hochtemperaturbeständig und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102). Die Innenschale des Systems kann sich frei ausdehnen, da durch diese Konstruktion der Einzelemente die Innenschale ohne feste Verbindung mit der Außenschale zentriert bleibt. Wärmebrücken zwischen Innen- und Außenschale werden durch diese Konstruktion vermieden.

Wärmedurchlasswiderstand des Systems: bei Referenztemperatur = 0,501m<sup>2</sup>K/W.

Sichtoberfläche hochglänzend (Standard). Mögliche Designoberflächen: matt

## 2. ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Unterdruck. Das System DW-SILVER ist geeignet für den Anschluss von Regelfeuerstätten, deren Abgase durch Verbrennung von Gas, Heizöl EL oder Festbrennstoffen (naturbelassenes Holz, Holzpellets, Hackschnitzel) entstehen.

Maximale Abgastemperatur bis 600°C, im Ausbrennversuch bei einer Temperatur von 1000°C geprüft.

## 3. ZULASSUNG

Zulassungsnummer: Z-7.1-3375<sup>1</sup>

Abgasanlage (feuchte Betriebsweise / 600°C/ Unterdruck/ 32mm Dämmung)

DIN V 18160-1 T600-N1-W2<sup>2</sup>-G50-L00<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Der Einbau mit dieser Zulassung ist nur in Deutschland möglich.

<sup>2</sup> > für Holzpellets aus naturbelassenem Holz

> für Hackschnitzel aus naturbelassenem Holz

> für naturbelassenes Scheitholz

> für Gas und Heizöl EL

## 4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Innenrohr: 0,6 - 1,0 mm W.1.4539 (Oberfläche: IIIC matt)

Außenrohr : W.1.4301 (Oberfläche IIID Hochglanz)

Querschnitt: rund

## 5. DURCHMESSERBEREICH

Ø 80 mm - Ø 600 mm

## 6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

## 7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen Bezirksschornsteinfegermeister/in abzuklären.